

CODICI	
Tipo scheda	BDR
CODICE UNIVOCO	
Numero	1996-119g
Intervento	Restauro di volumi a stampa
RIFERIMENTI AMMINISTRATIVI	
ATTO DI AFFIDAMENTO LAVORI	
RIFERIMENTI AMMINISTRATIVI	
Legge	L.R. 20/1990
Piano di riferimento	1994
LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA	
LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA	
Provincia	BO
Comune	Bologna
Sede	Museo del Patrimonio Industriale
OGGETTO	
OGGETTO	
Oggetto	volumi
Soggetto/ Titolo	Cours de Phisique, Parigi 1875
OGGETTO	
OGGETTO	
Oggetto	volumi
Soggetto/ Titolo	Elementi di fisicità, Torino, 1850-53
OGGETTO	
OGGETTO	
Oggetto	volumi
Soggetto/ Titolo	Traité général des applications de l'électricité, Parigi, 1861
OGGETTO	
OGGETTO	
Oggetto	volumi
Soggetto/ Titolo	Annuario scientifico ed industriale, 1900-1905
OGGETTO	
OGGETTO	
Oggetto	volumi

Soggetto/ Titolo	Conservatoire Imperial des arts et métiers. Catalogue des collections, Parigi, 1864
OGGETTO	
OGGETTO	
Oggetto	volumi
Soggetto/ Titolo	Promenade à l'exposition scolaire de 1867, Parigi 1868
OGGETTO	
OGGETTO	
Oggetto	volumi
Soggetto/ Titolo	Exposition Universelle de 1867. Catalogue général, Parigi 1867
OGGETTO	
OGGETTO	
Oggetto	volumi
Soggetto/ Titolo	Les curiosités de l'exposition de 1868, Parigi
OGGETTO	
OGGETTO	
Oggetto	volumi
Soggetto/ Titolo	Esposizione internazionale di pesca in Berlino, 1880
OGGETTO	
OGGETTO	
Oggetto	volumi
Soggetto/ Titolo	Le industrie tessili, Milano 1883
OGGETTO	
OGGETTO	
Oggetto	volumi
Soggetto/ Titolo	Relazione illustrata dell'esposizione campionaria, Torino 1872
INTERVENTO DI RESTAURO	
RESTAURO	
Relazione tecnica finale	PULITURA a secco mediante spolveratura con pennello a setola morbida e gommatura con gomma Wishab lavaggi mediante immersione con acqua deionizzata massimo 40° deacidificazione per immersione in una soluzione satura di acqua deionizzata e idrossido di calcio CONSOLIDAMENTO ricollatura mediante pennellamento con Tylose MH300 al 3% spianamento mediante infraposizione dei reperti fra due fogli di "tessuto non tessuto" e collamento sotto pressa a colpo manuale risarcimento con carta giapponese di adeguato spessore e Tylose MH300 al 4% velatura con carta giapponese

aplicata ale carte mediante tamponamento